



## การใช้ *Copper stearate* เป็น *photoinitiator* เพื่อผลิตพลาสติกที่สลายตัวด้วยแสง

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ไพพรรณ สันติสุข  
ภาควิชาวัสดุศาสตร์ คณะวิทยาศาสตร์  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

### บทคัดย่อ

พลาสติกก่อให้เกิดปัญหาสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำลังเป็นที่วิพากษ์วิจารณ์กันในปัจจุบัน แต่เนื่องจากสมบัติเด่นต่างๆ และราคา ทำให้มีการใช้พลาสติกอย่างแพร่หลายในอุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์ การวิจัยนี้ได้ใช้เกลือ *copper stearate* เป็น *photoinitiator* สำหรับการสลายตัวด้วยแสงของฟิล์มพลาสติกชนิด *linear low density polyethylene (LLDPE)*

การทดลองใช้ *copper stearate* ซึ่งเตรียมได้จาก *copper sulphate* และสบู่ ผสมกับเม็ดพลาสติกชนิด *LLDPE* ในอัตราส่วนต่างๆ กัน โดยใช้น้ำมันโอเลฟินเป็นตัวช่วยการกระจายตัวของ *copper stearate* แล้วขึ้นรูปเป็นฟิล์มโดยใช้เครื่อง *extruder*

ฟิล์มที่ได้นำมาหา *carbonyl index* โดยใช้เครื่อง *FT-IR* หลังจากการฉายแสงด้วยเครื่อง *QUV* เป็นเวลา 7, 50 และ 100 ชั่วโมง ผลการทดลองเทียบกับฟิล์มมาตรฐานพบว่า ฟิล์มที่ใส่ *copper stearate* 0.005–0.04% และฉายแสง UV เป็นเวลา 50 และ 100 ชั่วโมง ให้ค่า *carbonyl index* เพิ่มขึ้น ซึ่งแสดงว่า *copper stearate* สามารถใช้เป็น *photoinitiator* ในฟิล์มพลาสติก *LLDPE* ที่สามารถย่อยสลายด้วยแสงสว่าง

### คำนำ

ปัจจุบันมีถุงพลาสติก *polyethylene* ที่สลายตัวด้วยแสง (*photodegradable*) ออกจำหน่ายในประเทศออสเตรเลีย ถุงเหล่านี้ใช้ *ferric stearate* เป็น *photoinitiator* เพื่อเร่งปฏิกิริยา *depolymerization* ของพอลิเมอร์ *ferric stearate* ทำหน้าที่เป็น *photoinitiator* ได้โดยที่เหล็กซึ่งเป็นโลหะทรานซิชัน และอะตอมสามารถรับหรือคายอิเล็กตรอน (*oxidation-reduction*) เกิดการสลายตัวของพลาสติก *copper stearate* ก็เป็นเกลือของโลหะทรานซิชัน ซึ่งควรจะแสดงปฏิกิริยาเร่งการสลายตัวของพลาสติกได้เช่นเดียวกับ *ferric stearate* และ *copper stearate* สามารถเตรียมได้ง่ายๆ จาก *copper sulphate* และสบู่ (*sodium stearate*)

### การทดลอง

เตรียม *copper stearate* จากปฏิกิริยาระหว่าง *copper sulphate* และสบู่ บดให้ละเอียดแล้วผสมกับเม็ดพลาสติก *LLDPE* (โดยใช้ *olefin oil* เพื่อช่วยการกระจายตัวของ *copper stearate*) ในอัตรา 0.005, 0.01, 0.02, 0.03 และ 0.04%

copper stearate นำพลาสติกที่ผสมแล้วมาขึ้นรูปเป็นฟิล์มโดยใช้เครื่อง extruder และติดตามการสลายตัวของพลาสติกด้วยแสง โดยการนำฟิล์มไปฉายแสง ultraviolet ด้วยเครื่อง UV Fade Meter ในระยะเวลา 0, 50 และ 100 ชั่วโมง แล้วตรวจการสลายตัว โดยหาค่า carbonyl index ด้วยเครื่อง FT-IR carbonyl peak จะปรากฏที่ประมาณ  $1715\text{ cm}^{-1}$  ค่า carbonyl index เป็นอัตราส่วนของ absorbance ของ 2 peaks คือ  $1715\text{ cm}^{-1}$

**ตารางที่ 1** ค่า Carbonyl Index หลังจากการฉายแสง 50 ชั่วโมง

ตัวอย่าง	Carbonyl Index
LLDPE Std.	0.058
LLDPE + 0.005% CuSt	0.149
LLDPE + 0.01% CuSt	0.198
LLDPE + 0.02% CuSt	0.207
LLDPE + 0.03% CuSt	0.254
LLDPE + 0.04% CuSt	0.345

**ตารางที่ 2** ค่า Carbonyl Index หลังจากการฉายแสง 100 ชั่วโมง

ตัวอย่าง	Carbonyl Index
LLDPE Std.	0.593
LLDPE + 0.005% CuSt	0.873
LLDPE + 0.01% CuSt	0.981
LLDPE + 0.02% CuSt	1.098
LLDPE + 0.03% CuSt	1.333
LLDPE + 0.04% CuSt	1.02

และ  $1463\text{ cm}^{-1}$  แผ่นฟิล์มของพลาสติกผสม copper stearate ที่ขึ้นรูปแล้วมีความหนาอยู่ระหว่าง 0.03 ถึง 0.05 มิลลิเมตร แผ่นฟิล์มหลังจากถูกฉายแสง ultraviolet เป็นเวลา 0, 50 และ 100 ชั่วโมง จะนำมาหา carbonyl group โดยใช้ FT-IR (Fourier Transform Infrared Spectrometer) กราฟของ % Transmittance VS Wavelength ของตัวอย่างต่างๆ ได้แสดงดังรูป 1-10

จากกราฟคำนวณค่า carbonyl index จาก

$$\text{Carbonyl index} = \frac{\text{Peak Height at } 1715\text{ cm}^{-1}}{\text{Peak Height at } 1463\text{ cm}^{-1}}$$

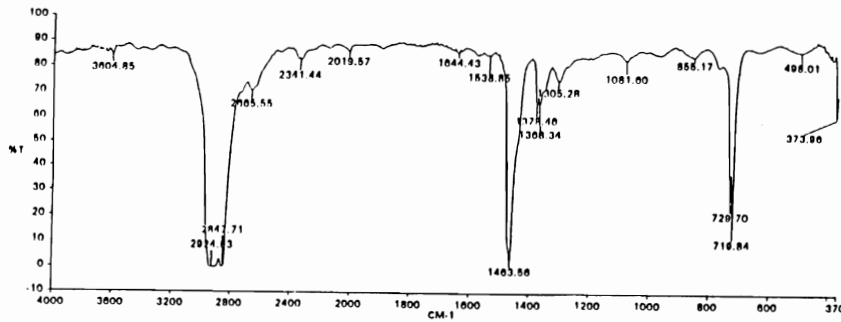
### สรุป

Carbonyl Index เป็นการวัดปริมาณการเกิด oxidation ของพอลิเมอร์ระหว่างการฉายแสงอัลตราไวโอเล็ต การเกิด carbonyl group จะเพิ่มขึ้นหลังจากเกิด photoinitiation จากผลการทดลองหลังจากฟิล์มพลาสติกถูกฉายแสงอัลตราไวโอเล็ตเป็นเวลา 50 และ 100 ชั่วโมง ปริมาณ carbonyl group เพิ่มมากขึ้น

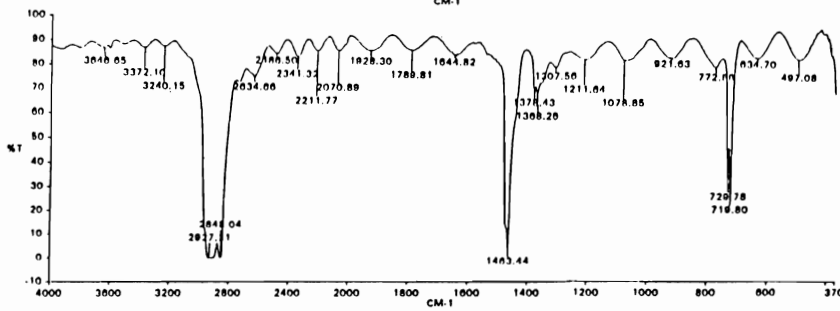
Copper stearate ทำให้เกิด oxidative degradation ของฟิล์มพอลิเอทิลีน เกิดการสลายตัวของพลาสติก อันจะเป็นแนวทางการแก้ปัญหาขยะพลาสติกต่อไป

### **References**

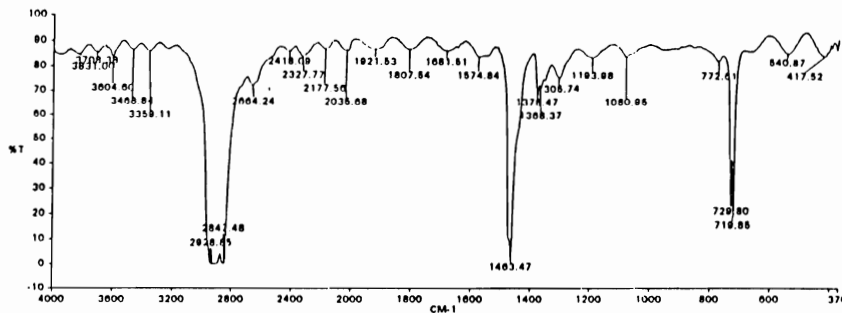
1. Ferguson G.M., Hood M. "Photodegradable High Density Polyethelene-Base Shopping Bags-Environmental Hazard or Blessing ?", Polymer International 28, 35 - 40 (1992).
2. Ferguson G.M., Jefferson A. and Sihsobhon L. "Photodegradable Polymers on the Dark Side", Materials Forum 16, 147-153 (1992).



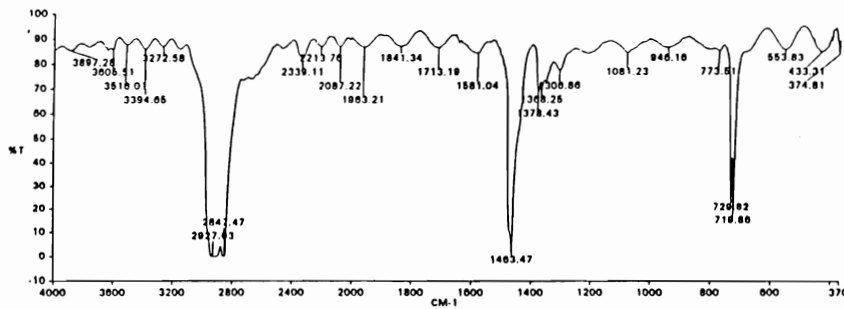
0.005 % CuSt  
0 hr



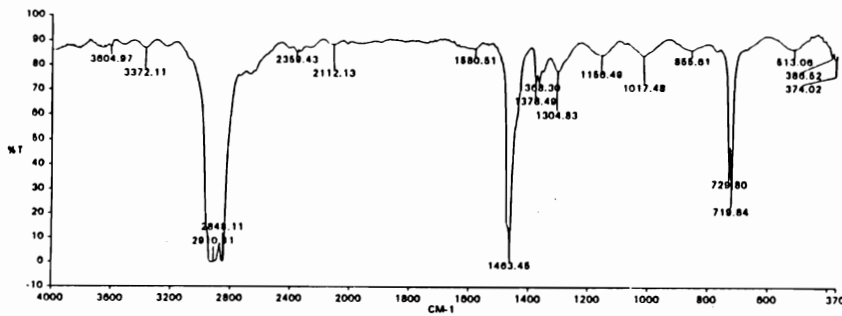
0.01 % CuSt  
0 hr



0.02 % CuSt  
0 hr

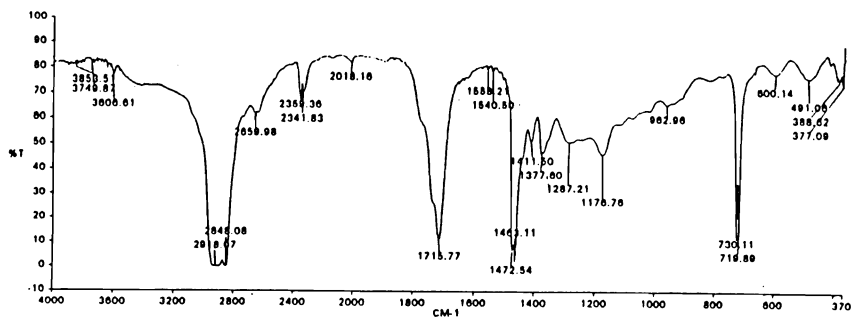
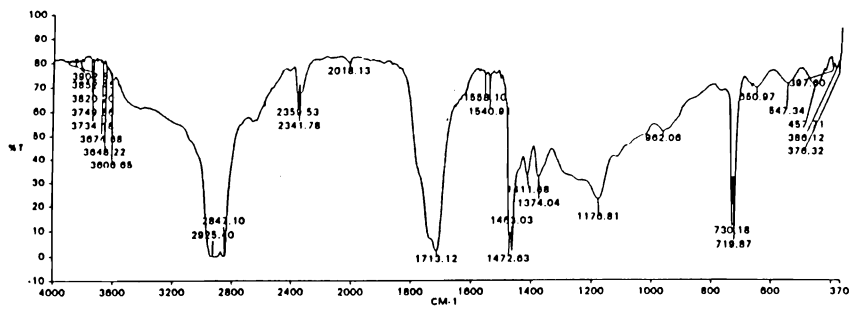
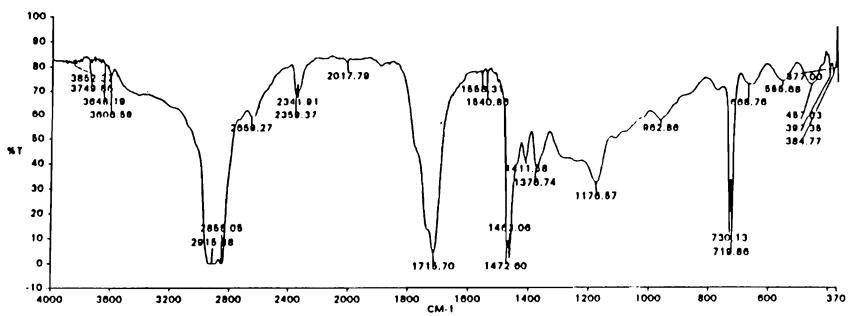
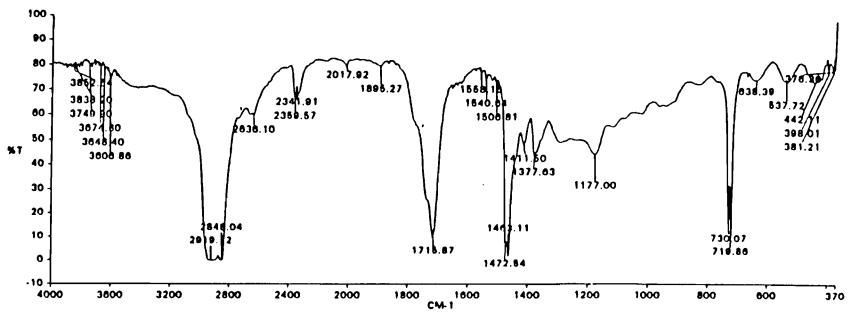
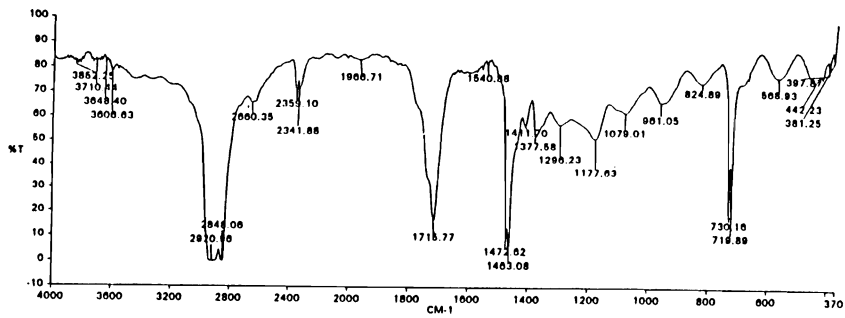


0.03 % CuSt  
0 hr



0.04 % CuSt  
0 hr

รูปที่ 1 - 5 FTIR spectra ของแผ่นฟิล์ม LLDPE + copper stearate ก่อนการฉายแสง UV



รูปที่ 6 - 10 FTIR spectra ของแผ่นฟิล์ม LLDPE + copper stearate หลังการฉายแสง UV 10 ชั่วโมง